



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
АСТРАХАНСКОЙ ОБЛАСТИ
ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ
«АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕК-
ТУРНО - СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО
ХОЗЯЙСТВА

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

ПП.07.01


ПМ.07.01. «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

среднего профессионального образования
08.01.07 Мастер общестроительных работ
Квалификация «Каменщик и электросварщик ручной сварки»

СОГЛАСОВАНО
ЗАО «Завод ЖБК-2»
(название организации)
Генеральный директор
(должность)

подпись
Е.Н. Красновская
И.О. Фамилия
« 26 » 05 2022г..

РЕКОМЕНДОВАНА
Методическим советом
КЖКХ АГАСУ
Протокол № 7
от « 25 » 05 2022г.

УТВЕРЖДЕНО
Директор КЖКХ:

подпись
Е.Ю. Ибатуллина
И.О. Фамилия
« 27 » 05 2022г.

Составитель: _____ мастер п/о Рябенко Ю.Ю.


подпись

Рабочая программа разработана
на основе ФГОС СПО по профессии 08.01.07. Мастер общестроительных работ
(код и наименование специальности)
учебного плана 08.01.07. Мастер общестроительных работ на 2022 г.н.
(код и наименование специальности)

с учетом примерной программы профессионального модуля ПМ.07. Выполнение сварочных работ ручной дуговой сварки (наплавки, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей ответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка) для профессиональных образовательных организаций

Согласовано:
Методист КЖКХ АГАСУ


подпись

/ И.В. Бикбаева /
И.О. Фамилия

Заведующий библиотекой


подпись

/ Н.П. Герасимова /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по УПР


подпись

/ Р.Г. Муляминова /
И.О. Фамилия

Заместитель директора по УР


подпись

/ Е.В. Голамидова /
И.О. Фамилия

Специалист УМО СПО

подпись

/ _____ /
И.О. Фамилия

Рецензент

Генеральный директор
ЗАО «Завод ЖБК-2»


подпись

/ Е.Н. Красновская /
И.О. Фамилия

Принято УМО СПО:

Начальник УМО СПО


подпись

/ А.Д. Гельван /
И.О. Фамилия

СОДЕРЖАНИЕ

1. ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЁ ПРОВЕДЕНИЯ	4
1.1. Производственная практика	4
2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ППКРС	5
3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ.....	6
4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ	11
5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ	12
6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА.....	12
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ1</i>	<i>16</i>
<i>ПРИЛОЖЕНИЕ2</i>	<i>21</i>

ВИД ПРАКТИКИ, СПОСОБ И ФОРМА ЕЕ ПРОВЕДЕНИЯ

1.1. Производственная практика

Производственная практика ПП.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)» по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ проводится в организациях, направление деятельности, которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Устройство на производственную практику осуществляется по договорам о сотрудничестве с предприятиями строительства.

Руководство производственной практикой осуществляется мастерами производственного обучения, имеющими профессиональное образование по профилю специальности и опыт работы на производстве.

Руководители практики от учебного заведения перед её началом:

- консультируют студентов о выполнении заданий программы практики и написанию отчетов;
- оказывают обучающимся методическую и организационную помощь при выполнении ими программы практики;
- ведут учет выхода студентов на практику;
- знакомят руководителей практики от предприятия (организации) с программой по практике и методикой ее проведения, требованиями к студентам-практикантам и критериями оценки их работы во время практики;
- изучают вопрос о наличии вакансий с целью дальнейшего трудоустройства выпускников.

Руководители практики от предприятия организуют прохождение практики обучающимися следующим образом:

- знакомят с организацией и методами работы на конкретном рабочем месте, с охраной труда;
- помогают выполнить все задания и консультирует по вопросам практики;
- проверяют ведение студентом дневника и подготовку отчета о прохождении практики;
- осуществляют постоянный контроль за практикой студентов;
- составляют характеристики, содержащие данные о выполнении программы практики и индивидуальных заданий, об отношении студентов к работе.
- не допускают использования обучающихся на работах, не предусмотренных программой,

консультируют по возникающим вопросам и предоставляют информацию для составления отчета по практике

Практика завершается дифференцированным зачетом. Студенты, не прошедшие практику или получившие отрицательную оценку, не допускаются к прохождению государственной итоговой аттестации.

2. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ ПО ПРАКТИКЕ И ЕЕ МЕСТО В СТРУКТУРЕ ПКРС

Результатом освоения рабочей программы производственной практики является приобретение обучающимися практического опыта по освоению вида профессиональной деятельности: Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка), в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями

в соответствии ФГОС СПО по профессии 08.01.07 «Мастер общестроительный работ» в части освоения квалификации :«Электросварщик ручной сварки»; и основных видов профессиональной деятельности том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями.

№	Индекс компетенции	Формулировка компетенции
1	ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
2	ОК 2.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности
3	ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие
4	ОК 4.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;
5	ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
6	ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
7	ОК 7.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
8	ОК 8.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
9	ОК 9.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности сварки
10	ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;
11	ОК 11.	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
12	ПК 7.1.	Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой
13	ПК 7.2.	Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в

		защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций;
14	ПК 7.3.	Выполнять резку простых деталей;
15	ПК 7.4.	Выполнять наплавку простых деталей.
16	ПК 7.5.	Осуществлять контроль качества сварочных работ

В результате прохождения производственной практики у студентов должен быть сформирован практический опыт:

Основные виды деятельности	Код и наименование компетенции	Показатели освоения компетенции
Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей ответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)	ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой	Практический опыт: выполнения подготовительных работ при производстве сварочных работ ручной электродуговой сваркой.
	ПК 7.2. Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций	Практический опыт: выполнения сварочных работ ручной электродуговой сваркой различной сложности.
	ПК 7.3. Выполнять резку простых деталей	Практический опыт: выполнения резки различных видов металлов в различных пространственных положениях.
	ПК 7.4. Выполнять наплавку простых деталей	Практический опыт: выполнения наплавки различных деталей и инструментов.

	ПК 7.5. Осуществлять контроль качества сварочных работ	Практический опыт : выполнении контроля качества сварочных работ.
--	--	---

Производственная практика является обязательным разделом образовательной программы, проводится при освоении междисциплинарных курсов в рамках профессионального модуля и реализуется концентрировано

3. ОБЪЁМ И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ

Объем и продолжительность производственной практики составляет:
по очной форме обучения – 144 часов, 4недель;

Содержание практики

Распределение объёма времени (в академических часах) по семестрам

Курс	Семестр	Название практики	Продолжительность (недель)	Продолжительность (академических часов)	Промежуточная аттестация
2	4	УП.07.01. Учебная практика ПМ.07.01 Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей ответственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей ответственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)	4	144	Дифференцированный зачет
ИТОГО:			4	144	

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН

Наименование тем практики		Коды проверяемых результатов			Количество часов (недель)
		ПК	ОК	ПО	
Тема 1	Инструктаж по технике безопасности и ознакомление с организацией рабочего места и порядком работы на предприятии.	7.1	ОК1-11	ПО 1	30
Тема 2	Подготовка элементов конструкции	7.1.	ОК1-11	ПО 1	

	(изделий, узлов, деталей) под сварку, зачистка сварных швов и удаления поверхностных дефектов после сварки.				
Тема 3	Прогрев металла. Выполнение сборки узлов и изделий. и проверка точности сборки.	7.1	ОК1-11	ПО 1	
Тема 4	Выполнение прихваток деталей, изделий и конструкций во всех пространственных положениях..	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 5	Подготовка металла под сварку для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 6	-Подготовка металла и материалов к ручной дуговой сварке	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 7	Подготовка расходных материалов для плазменной сварки	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 8	Сборка элементов конструкции под сварку;	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 9	Выполнение измерений сборки контрольно-измерительными инструментами	7.1.	ОК1-11	ПО 1	
Тема 10	Выполнение ручной дуговой и плазменной сварки	7.2	ОК1-11	ПО 2	30
Тема 11	Сварка стыковых соединений в нижнем положении сварного шва. Сварка стыковых соединений в вертикальном положении шва	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 12	Сварка конструкций встык. Сварка конструкций нахлесточными соединениями	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 13	-Сварка конструкций из угловых и тавровых соединений	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 14	Сварка листового металла во всех пространственных положениях. Сварка листового металла с разделкой кромок во всех пространственных положениях	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 15	Сварка стыковых соединений однослойным швом Сварка стыковых соединений многослойным швом. Сварка стыковых соединений многопроходным швов. Сварка стыковых соединений многоступенчатым швов	7.2	ОК1-11	ПО 2	

Тема 16	Сварка трубных конструкций с приваркой патрубков без поворота. Сварка стыковых соединений труб с прихватками с 4 сторон, с поворотом. Сварка стыкового шва трубы с козырьком.	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 17	Выполнение наплавки на вырубленные участки некачественного шва. Выполнение наплавки на трущиеся детали машин и механизмов	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 18	Выполнение сборки и сварки простых конструкций из углеродистой стали. Выполнение сварки сложных конструкций из конструкционной стали.	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 19	Выполнение сварки угловых и тавровых конструкций. Выполнение сварки оболочковых конструкций. Выполнение сварки балочных конструкций.	7.2	ОК1-11	ПО 2	
Тема 20	Выполнение ручной дуговой резки различных металлов и сплавов	7.3.	ОК1-11	ПО 3	30
Тема 21	Резка труб, углов и швеллеров	7.3.	ОК1-11	ПО 3	
Тема 22	Кислородно-дуговая резка	7.3.	ОК1-11	ПО 3	
Тема 23	Прямолинейная ручная плазменная резка. Криволинейная ручная плазменная резка	7.4	ОК1-11	ПО 3	
Тема 24	Ручная дуговая резка деталей прокатного профиля (двутавра, швеллера, уголка) в различных положениях:	7.4	ОК1-11	ПО 3	
Тема 25	Ручная дуговая резка деталей. Различной сложности из различных металлов и сплавов в различном положении.	7.4	ОК1-11	ПО 3	
Тема 26	Выполнение резки прокатного профиля. Резка труб и вырезка отверстий. Вырезка канавок.	7.4	ОК1-11	ПО 3	
Тема 27	Прямолинейная ручная плазменная резка. Криволинейная плазменная резка.	7.4	ОК1-11	ПО 3	
Тема 28	Наплавка поверхностей покрытыми электродами. Наплавка угольным электродом твердых сплавов.	7.4	ОК 1-11	ПО 4	18
Тема 29	Выполнение ручной дуговой	7.4	ОК 1-11	ПО 4	

	наплавки неплавящимся электродом в среде защитных газов				
Тема 30	Использование современных инструментов, правила и способы для проверки качества выполненного сварочного шва. Удаление дефектов в сварных швах. Проверка качества выполненных швов.	7.5	ОК 1-11	ПО 5	30
Тема 31	Ручная зачистка сварного шва. Зачистка сварного шва механизированным способом	7.5	ОК 1-11	ПО 5	
Тема 32	Исправление дефектных участков: - трещин, незаплавленных кратеров, пор, неметаллических включений, несплавлений и непроваров.	7.5	ОК 1-11	ПО 5	
Тема 33	Исправление недостаточных усилений, наплывов, подрезов и углублений между валиками подваркой	7.5	ОК 1-11	ПО 5	
Дифференцированный зачет					6
	Итого:				144 часов 4 недели

Производственная практика по ПМ.07.01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетливых конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетливых конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)» направлена на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ.

По итогам прохождения производственной практики руководителем практики, заполняется комплект документов на каждого студента (приложение 1), где выставляется дифференцированный зачет, а студенты выполняют отчет о практике (приложение 2).

По итогам прохождения практики обучающийся формирует отчет о практике, содержащий: общую характеристику объекта практики, заключение о проделанной работе в рамках практики, список используемых источников.

Отчет о прохождении практики должен включать описание проделанной работы. В отчете в систематизированном виде должны быть освещены основные вопросы, предусмотренные программой практики, а также сформулированы выводы, к которым пришел практикант, и предложения. К отчету могут прилагаться таблицы, схемы, графики, а также копии необходимых документов.

4. ПЕРЕЧЕНЬ УЧЕБНОЙ ЛИТЕРАТУРЫ И ИНФОРМАЦИОННЫХ РЕСУРСОВ

Рекомендуемая литература

Для студентов

а) основная учебная литература:

1. Овчинников В.В. Технология электросварочных и газосварочных работ: учебник для студ. учреждений сред. проф. образования - М.: Издательский центр «Академия», 2017.- 272 с.

б) дополнительная учебная литература:

1. Коротков В.А. Сварка специальных сталей и сплавов: учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 43с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223468&sr=1

2. Коротков В.А. Ремонтная сварка и наплавка : учеб.-метод. пособие.- М.: Директ-Медиа, 2014. 57с. [Электронный ресурс]. – Режим доступа http://biblioclub.ru/index.php?page=book_red&id=223467&sr=1

3. ГОСТ 5264-80 – Ручная дуговая сварка. Сварные соединения.

в) перечень учебно-методического обеспечения:

г) интернет-ресурсы:

1. Сварка и все о её технологии, схемах, типах и сварочном оборудовании. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://websvarka.ru/>. свободный – Яз.рус.

2. Сварка- Википедия. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://ru.wikipedia.org/wiki/Сварка>. свободный – Яз.рус.

3. «О сварке»- информационный сайт-сварка, резка, сварочное оборудование. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.osvarke.com/>. свободный – Яз.рус.

4. Svarkainfo.ru: сварочное оборудование, сварочные аппараты, сварка, резка. [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.svarkainfo.ru/> свободный – Яз.рус.

5. Древний мир металла [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.drevniymir.ru/> свободный – Яз.рус.

д) электронно-библиотечные системы:

Для преподавателей

1. Об образовании в Российской Федерации: федер. Закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (в ред. Федеральных законов от 07.05.2013 №99-ФЗ, от 07.06.2013 №120-ФЗ, от 02.07.2013 №170-ФЗ, от 23.07.2013 №203-ФЗ, от 25.11.2013 № 317-ФЗ, от 03.02.2014 №11-ФЗ, от 03.02.2014 №15-ФЗ, от 05.05.2014 №84-ФЗ, от 27.05.2014 №135-ФЗ, от 04.06.2014 №148-ФЗ, с изм., внесенными Федеральным законом от 04.06.2014 №145-ФЗ, в ред.от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016)

2. ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий 15.00.00 Машиностроение профессия 15.01.05. Сварщик (ручной и частично механизированной сварки(наплавки)) (приказ от 29.01.2016 г № 50 об утверждении ФГОС).

5. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ПО ПРОХОЖДЕНИЮ ПРАКТИКИ

Производственная практика проводится в соответствии с графиком учебного процесса и графиком практики на учебный год.

Студенты в период прохождения производственной практики обязаны:

-выполнять задания, предусмотренные программой практики и выданные руководителем.

- соблюдать требования охраны труда и пожарной безопасности.

Производственная практика завершается дифференцированным зачетом . Результаты практики учитываются при прохождении государственной итоговой аттестации.

Студенты, не прошедшие без уважительной причины производственную практику, отчисляются из колледжа как имеющие академическую задолженность.

. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА

В качестве баз производственной практики должны быть выбраны предприятия отвечающие следующим требованиям:

—соответствовать данной специальности и виду практики;

—иметь сферы деятельности, предусмотренные программой практики;

—располагать квалифицированными кадрами для руководства практикой студентов.

Приложение 1

АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЛИСТ ПО ПРАКТИКЕ

Обучающийся (аяся) на _____ курсе, группа _____ по профессии
08.01.07 Мастер общестроительных работ

успешно прошел (ла) учебную практику **ПП.07. 01«Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»**

по профессиональному модулю

ПМ.07. 01 «Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотчетственных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотчетственных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

в объеме – 228 часов с «__» 20__-г. по «____» 20__ г.

Оценка результата освоения профессиональных компетенций

Профессиональные компетенции	Виды работ, выполненных учащимися во время практики	Оценка об освоении (освоил/ не освоил)
ПК 7.1. Выполнять подготовительные работы и сборочные операции при производстве сварочных работ ручной дуговой сваркой плавящимся покрытым электродом, ручной дуговой сваркой неплавящимся электродом в защитном газе, плазменной дуговой сваркой		осв \ не осв
1.	Подготовительные работы перед сваркой: разметка, резка, правка и зачистка металла.	оценка
ПК 7.2 Производить ручную дуговую сварку плавящимся покрытым электродом, ручную дуговую сварку неплавящимся электродом в защитном газе, плазменную дуговую сварку металлических конструкций.		осв \ не осв
1.	Знать и применять правила нанесения прихваток в конструкциях, выполнение швов во всех пространственных положениях согласно технической документации	оценка

ПК 7.3. Выполнять резку простых деталей		осв \ не осв
1.	Подготавливать металл к разделительной резки	оценка
2.	Знать и выполнять основные приемы по разделительной резке металла	оценка
ПК 7.4. Выполнять наплавку простых деталей.		осв \ не осв
1.	Знать и выполнять основные приемы наплавке	Оценка
ПК 7.5 Осуществлять контроль качества сварочных работ		осв \ не осв
1.	Проверять качество сварных соединений по внешнему виду и излому	Оценка
	Использовать измерительный инструмент для контроля геометрических размеров сварного шва	Оценка
2.	Выполнение предварительного, сопутствующего (межслойный) подогрева металла в соответствии с требованиями производственно-технологической документации	Оценка
	Дифференцированный зачет:	

Оценка результата освоения общих компетенций

Код и содержание компетенции		1	2	3	4	5
Ок1	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;.	Показал себя высоко компетентным во всех областях работы	Проявляет интерес	Проявляет интерес изредка	Интерес не проявляет, но есть желание учиться	Безразличен к будущей профессии

Ок2	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности	Всегда высоко самоорганизован	Не было причин для жалоб	Случалась незначительная самонеорганизованность	Частые замечания и плохой исполнитель	Серьёзные замечания и нарушения.
Ок3	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие	Ответственный, заслуживает доверия	большинстве случаев ответственный, заслуживает доверия	Ответственный, за редким исключением	Безответственный в сложных ситуациях	Нельзя доверять в работе
Ок4	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами;	Постоянный поиск и использование информации	Осуществлял поиск и использование информации	Изредка осуществлял поиск и использование информации	принуждения к поиску и использованию информации	Безразличен к обновленной информации
Ок5	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	Постоянно использует ИКТ	Использует ИКТ по необходимости	Использует ИКТ крайне редко	ИКТ не используются	ИКТ не используются вследствие неосвоенности
Ок6	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других

Ок7	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок8	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок9	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности сварки	Постоянно использует ИКТ	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках;	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других
Ок11	Использовать знания по финансовой грамотности, планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.	Хорошо освоился и не было проблем	Редко возникают проблемы, хорошая дисциплина	Иногда возникали проблемы	Плохая дисциплина и вызывающее поведение	Плохая дисциплина и дурное влияние на других

Подпись руководителя практики: _____ //

Приложение 2.

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ АСТРАХАНСКОЙ ОБЛА-
СТИ
АСТРАХАНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АРХИТЕКТУРНО – СТРОИ-
ТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
КОЛЛЕДЖ ЖИЛИЩНО – КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

ОТЧЕТ ПО ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКЕ

ПМ.07 « Выполнение сварочных работ ручной дуговой сваркой (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом простых деталей неотвественных конструкций, ручной дуговой сваркой (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе простых деталей неотвественных конструкций, плазменной дуговой сваркой (наплавка, резка)»

по профессии
среднего профессионального образования
08.01.07 Мастер общестроительных работ

группа _____

Ф.И.О. обучающегося, подпись _____

Ф.И.О. руководителя практики (мастера п/о), подпись _____

М.П.

ОЦЕНКА по результатам защиты

Подписи членов комиссии

Астрахань 20 г.